

Armoire & cellule de refroidissement rapide, GN1/1 (20 Kg)

Référence AR5-TN/R2



Après rupture de stock, article plus suivi !

- Capacité: armoire de congélation 10x GN 1/1, cellule de refroidissement 5x GN 1/1.
- Production par cycle: 20kg à T° +70° + 3°C.
- Sonde à cœur de série.
- En dotation: 5 paires de glissières "anti basculantes" et 3 grilles GN 1/1.
- Isolation 80 mm d'épaisseur.
- 4 pieds en acier inox réglables.
- Microprocesseur électronique "digital" (sous boîte fermée, 100% étanche IP65), programmable à souhait (avec toutes les fonctions HACCP), affichage en façade.
- 4 cycles au choix: "Soft Chill" ou "Soft Freeze" pour les produits délicats, "Hard-Chill" ou "Hard-Freeze" pour les grosses pièces, contrôle par minuterie avec sonnerie en fin de cycle ou contrôle par sonde à cœur, fonction de maintien en fin de cycle et dispositif d'alarme (acoustique et visuel).
- Fond intérieur emboutit, angles et coins arrondis (sans aspérités), avec bouchon de drain (pour le gros entretien).
- Glissières double coulisses (permettant de mettre une grille et des bacs GN en même temps).
- Porte avec poignée ergonomique (non saillante) et réversible (pour serrure à clé), fermeture assurée par joint magnétique "à pression" (remplacement aisé, sans outillage), charnières avec arrêt à 100° et fermeture portes avec rappel automatique, contre porte munis de résistances chauffantes, évitant la formation de givre (fonction Freeze).
- Dispositif de micro-interrupteur sur la porte, permettant l'arrêt du ventilateur de l'évaporateur lors de son ouverture.
- Groupe compresseur classe climatique 4 (30°C température et 55% humidité), incorporé dans le meuble (accessibilité frontale), condenseur

ventilé.

- Evaporateur ventilé (surdimensionné), traité contre le sel et acides alimentaires, complètement caché (non apparent), moteur du ventilateur IP45.
- Réfrigérant R455a.
- Dégivrage manuel ou automatique (début de cycle).
- Structure monobloc, réalisation en acier inox (alimentaire), intérieur (AISI 304) et extérieur (AISI 304-441).
- Isolation en polyuréthane injecté (sans CFC).

PLUS :

- Incroyable la flexibilité de 2 équipements distincts (armoire & cellule) en une seule
- Grande capacité de stockage dans faible encombrement (0,35 m²) !!
- Différents programmes de fonctionnement réglés par la sonde a cœur ou par la minuterie : deux Soft et deux Hard. Le cycle terminé, l'armoire passe en mode de conservation.
- En liaison froide, la sécurité alimentaire passe par un principe de base: C.A.D. le passage de la température a cœur de +70°C à +3°C en 90 minutes (norme UK) ou +65°C à +10°C en 110 minutes (norme NF) et de +70°C à -18°C en 240 minutes (norme UK) ou +65°C à -18°C en 270 minutes (norme NF), les armoires cellules Diamond vous garantissent le respect de toutes ces obligations.

caractéristiques du produit :

Info: Après rupture de stock, article plus suivi !

Ecotaxe (en €): 13,13

Ligne de produit: SLIM LINE PLUS

Sous-famille: 16x GN 1/1 or 5x GN 1/1

product_category_name: Diamond

product_range_name: Refrigeration

product_subrange_name: Armoires & Cellules combinées

product_family_name: Armoires frigo & cellule Refr

brand: DIAMOND

cusref: 84185090

REF produit de remplacement: OUTOFSTOCK

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 500 x 700 x 2070

T°: 0°+8° & +70+3°

kW: 0.51

Voltage: 230/1N 50HZ

Hp: 1/3

Volume en m³: 0.88

Poids (en kg): 130

N° de page catalogue: 250-SILV

Nombre d'accessoires: 2