

Armoire frigorifique et de congélation 2x 350 litres, 2x 1/2 portes GN 2/1

Référence AL1TB/H2



**Après rupture de stock, voir nouvelle Réf :
AL1TB/H2-R2 , réfrigérant écologique R290 «
écoresponsable ».**

- 2 groupes compresseurs et 2 évaporateurs, indépendants.
- En dotation: 2x 2 grilles GN 2/1 (530x650 mm).
- Armoire de congélation : contre porte munie de résistance chauffante, évaporateur à serpentin en cuivre, noyé dans les parois (3 côtés), dégivrage manuel et valve de dépression, fond muni d' un bouchon de drainage.
- 4 pieds en inox réglables.
- Gaz réfrigérant R134a et R452a.
- Réalisation intérieure et extérieur en acier inox (alimentaire) AISI 304 (arrière acier galvanise), châssis monocoque
- Crémaillères et glissières en inox (anti basculantes), permettant de positionner les grilles à souhait, fond intérieur emboutit et angles et coins arrondis (sans aspérités)
- Portes avec poignée ergonomique (non saillante) et réversible, fermeture assurée par joint "triple chambres" et magnétique (remplacement aisé, sans outillage), charnières avec arrêt à 100°, fermeture avec rappel automatique (Dispositif alarme sonore et visuel pour "porte ouverte")
- Dispositif micro interrupteur, permettant l'arrêt du ventilateur de l'évaporateur, lors de l'ouverture porte
- De série avec serrure a clés
- Panneau supérieur pour accessibilité au groupe compresseur, sur charnières, facilité d'inspection
- Groupe compresseur tropicalisé (T° ambiante +43°), condenseur ventilé.
- Evaporateur ventilé (surdimensionné), traité contre le sel et acides alimentaires "coating", complètement caché (non apparent)
- Microprocesseur électronique "digital" (sous boîte fermée, 100% étanche), avec fonctions HACCP, écran de contrôle en façade avec LED bleu
- Eclairage interne, avec interrupteur
- Dégivrage automatique de l'évaporateur (gaz

chaud), nombre des dégivrages programme d'usine (modifiables à souhait)

- Evaporation automatique du condensat (à gaz chaud)
- Isolation en polyuréthane sans CFC (85 mm = super-isolé)
- Appareil construit dans le respect de toutes les normatives (CE) en vigueur.

- "Diamond Green Technology", jusqu'à 70%* d'économie. - Groupe frigorifique à "tampon", tropicalisé (+43°C). - Isolation en polyuréthane sans CFC, épaisseur 85 mm "super isolé". - Des prestations exceptionnelles grâce à la distribution homogène de l'air réfrigéré "flux latéral", permettant une température uniforme, garantissant la bonne conservation des produits (dans les armoires frigorifiques pas de "dessèchement des aliments"). - Pour produits délicats (ex. pâtisseries, viennoiserie, etc.) possibilités d'activer la fonction (dans le microprocesseur) 2 niveaux de régulation hygrométrique. - Microprocesseur de régulation (sous boîte fermée, 100% étanche).

caractéristiques du produit :

Info: Après rupture de stock, voir nouvelle Réf : AL1TB/H2-R2 , réfrigérant écologique R290 « écoresponsable ».

Ecotaxe (en €): 16,665

REF produit de remplacement: AL1TB/H2-R2

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 770 x 820 x 2025

T°: -2°-8°

kW: 0.6

Volume en m³: 1.5

Poids (en kg): 165