

Vitrine panoramique, 5 niveaux, 360 LT, inox.

Référence SNE/SB-A5-R2



- Classe énergétique: B.
- 5 niveaux grilles (510 x 510 mm).
- Évaporateur statique (grilles évaporantes).
- Éclairage interne uniforme, de type LED.
- Dégivrage manuel.
- Parois à triple vitrage, parfaite isolation.
- Régulateur électronique.
- Porte à fermeture magnétique.
- Groupe compresseur incorporé "tropicalisé".
- Gaz réfrigérant R290.
- Monté sur 4 roues doubles.

caractéristiques du produit :

eancod: 5407012751633

Ecotaxe (en €): 19,998

Ligne de produit: PANORAMIC LINE

Sous-famille: 360 Lt / STAINLESS STEEL

product_category_name: Diamond

product_range_name: Refrigeration

product_subrange_name: Vitrines T° positive & negative

product_family_name: Vitrines panoramiques

Disponibilité: 1

brand: 02-Diamond Silver

cusref: 84185011

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 600 x 630 x 1850

T°: -18°-5°

kW: 0.8

Voltage: 230/1N 50-60Hz

Volume en m³: 0.95

Poids (en kg): 198

N° de page catalogue: 358-SILV

N° de page promo: 10-Slc26