

Comptoir vitrine réfrigéré à vitre bombée, ventilé, avec réserve - NOIR

Référence ML15/B5-VV/R2

Attention: A partir de Avril 2024, production avec tablette de travail en inox!



- Vitres bombées, toutes en "verre trempé".
- Exposition en acier inox.
- Vitre intermédiaire.
- Éclairage vitrine de type LED (positionné sous la vitre supérieure).
- Réalisation extérieure en tôle plastifiée, joues en ABS, plan de travail en acier inox AISI 304, prise 230V/1.
- Panneau de commande avec régulateur électronique (affichage digital), interrupteur lumière, thermomètre analogique dans l'exposition.
- Groupe compresseur incorporé, classe climatique 3 (+25°C et RH 60%).
- Gaz réfrigérant R290.
- Dégivrage automatique.
- Évaporateur ventilé, traité contre les acides alimentaires.
- Réserve réfrigérée.
- NB: portillons en plexiglass non inclus.

caractéristiques du produit :

Info: Attention: A partir de Avril 2024, production avec tablette de travail en inox!

eancod: 5407011599335

Ecotaxe (en €): 20,907

Ligne de produit: MOLINA LINE

Sous-famille: 1500 / VB / VENTILATED

product_category_name: Diamond

product_range_name: Refrigeration

product_subrange_name: Comptoirs vitrines

product_family_name: Réfrigérés / Expo 600/665

Disponibilité: 3

brand: 02-Diamond Silver

cusref: 84185019

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 1500 x 910 x 1280

T°: 0°+2°

kW: 0.25

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 1.44

Poids (en kg): 207

N° de page catalogue: 365-SILV

N° de page promo: 22-Slc26

Nombre d'accessoires: 7