

## Machine réfrigérée à chantilly en inox, cuve 5 L (150 L/h)

Référence MCV/5



- Production horaire: 150 litres.
- Production de chantilly onctueuse en continu.
- Maintient la chantilly dans des conditions parfaites, empêchant la phase de séparation.
- Réfrigération constante du récipient à la tête de distribution.
- Possibilité de stopper la production à tout moment.
- Cuve en inox amovible, entretien facile et hygiène parfaite.
- De série : Tige labyrinthe pour crème avec matière grasse entre 35% et 40% (autres modèles de tiges possible sur demande)

### caractéristiques du produit :

Ecotaxe (en €): 1,6  
product\_category\_name: Diamond  
product\_range\_name: Ice cream  
product\_subrange\_name: Machines à chantilly  
product\_family\_name: Capacité 5 Lit.  
Disponibilité: 2  
brand: 03-Diamond Gold  
cusref: 84388099  
(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 280 x 440 x 400  
kW: 0.4  
Voltage: 230/1N 50HZ  
Volume en m<sup>3</sup>: 0.06  
Poids (en kg): 32  
N° de page catalogue: 212-GOLD