

Machine réfrigérée à chantilly en inox, cuve 2 L (100 L/h)

Référence MCV/2



- Production horaire: 100 litres.
- Production de chantilly onctueuse en continu.
- Maintient la chantilly dans des conditions parfaites, empêchant la phase de séparation.
- Réfrigération constante du récipient à la tête de distribution.
- Possibilité de stopper la production à tout moment.
- Cuve en inox amovible, entretien facile et hygiène parfaite.
- De série : Tige labyrinthe pour crème avec matière grasse entre 35% et 40% (autres modèles de tiges possible sur demande)

caractéristiques du produit :

eancod: 5407011595931

Ecotaxe (en €): 1,4

product_category_name: Diamond

product_range_name: Ice cream

product_subrange_name: Machines à chantilly

product_family_name: Capacité 2 Lit.

Disponibilité: 3

brand: 03-Diamond Gold

cusref: 84388099

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 250 x 410 x 400

kW: 0.3

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 0.08

Poids (en kg): 28

N° de page catalogue: 212-GOLD

N° de page promo: 29-Slc26