

## Vitrine "FULL vitrée", 5 niveaux, ventilé



Référence MAX/50MV

**Après rupture de stock, voir nouvelle Réf :  
MAX/50MV-R2**

- Réfrigération ventilé, évaporateur dans la partie inférieure (H.R : 70%).
- Volume intérieure brut : 490 lt.
- Dégivrage automatique à gaz chaud, évaporation automatique des condensas.

Caractéristique générales:

- Châssis en acier peint multicouches (anti-empreintes).
- Classe Climatique 4, ambiance +32°C et 55% U.R.
- Dégivrage automatique à air, évaporation automatique des condensas
- Réfrigérant R404A.
- Joints magnétiques (démontage aisé).
- Porte vitrée avec poignée intégré ' invisible '.
- 5 étagères en verre trempé (700x470 mm) sur crémaillères en acier inox AISI 304 (charge max 12 kg/étagère).
- Roulettes intégrées au socle (nr 4 avec 4 pieds).
- NB : altitude max 800 m au dessus du niveau de la mer !

ADVANTAGE:

- 'Full vitrés', intégralement réalisée en verre trempé.
- Ventilation non dirigée sur les aliments pour éviter leur dessèchement. - Commandes électroniques à touches sensibles (digital), avec gestion des alarmes HACCP: T° haute/basse, défaut
- Sondes, portes ouvertes et black out.
- Eclairage par ' LED ' lumineux.

PLUS:

Aujourd'hui l'exception a trouvé aboutissement, voici les vitrines EXALTA Line, réalisation "FULL vitrée", les seules et uniques vitrines du marché, 100% en verre "autoportant, sans profil extérieur (ou) intérieur, un Design minimaliste Made in Italy, une ligne, une pureté sans égal !!

**caractéristiques du produit :**

Info: Après rupture de stock, voir nouvelle Réf : MAX/50MV-R2

Ecotaxe (en €): 25,856

REF produit de remplacement: MAX/50MV-R2

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 805 x 645 x 1840

kW: 1.1

Volume en m<sup>3</sup>: 1.2

Poids (en kg): 256