

Comptoir vitrine réfrigéré à vitre bombée, avec réserve

Référence LS40/C1-R2



Produit hors production : Après rupture de stock, plus suivi par Diamond !! Voir Réf : VZ30/B5-VR2 nouvelle conception, design moderne, ventilé avec régulation des ventilateurs, exposition de 860 mm.

- 2 groupes compresseurs incorporés
 - Gaz réfrigérant R290a
 - Vitre frontale bombée, relevable à piston hydraulique (soft contact), toutes en "verres trempé".
 - Exposition en acier inox AISI 304.
 - Eclairage uniforme.
 - Prise 230V/1 de service.
 - Réalisation extérieure en tôle plastifiée, joues en ABS.
 - Plan de travail en granit.
 - Groupe compresseur incorporé, classe climatique 3 (+25°C H.R. 60%)
 - Régulateur électrique (digital), thermomètre analogique en exposition.
 - 2 évaporateurs (statiques) traités contre les acides alimentaires (coating).
 - Réserve réfrigérée.
-
- Structure supérieure en aluminium naturel "autoportante" sans montant côté opérateur, travail et accessibilité aisés.
 - Réserve interne entièrement réalisée en acier inox.

caractéristiques du produit :

Info: Produit hors production : Après rupture de stock, plus suivi par Diamond !! Voir Réf : VZ30/B5-VR2 nouvelle conception, design moderne, ventilé avec régulation des ventilateurs, exposition de 860 mm.

Ecotaxe (en €): 59,691

REF produit de remplacement: OUTOFSTOCK

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 4000 x 1100 x 1270

T°: +4°+6°

kW: 1.1

Volume en m³: 6.11

Poids (en kg): 591