

Comptoir vitrine réfrigéré à vitre bombée, avec réserve

Référence LS40/C1

Après rupture de stock, voir nouvelle Réf : LS40/C1-R2 , réfrigérant écologique R290 « écoresponsable », 2 groupes compresseurs incorporés.



- Gaz réfrigérant R404a
- Vitre frontale bombée, relevable à piston hydraulique (soft contact), toutes en "verres trempé".
- Exposition en acier inox AISI 304.
- Eclairage uniforme.
- Prise 230V/1 de service.
- Réalisation extérieure en tôle plastifiée, joues en ABS.
- Plan de travail en granit.
- Groupe compresseur incorporé, classe climatique 3 (+25°C H.R. 60%)
- Régulateur électrique (digital), thermomètre analogique en exposition.
- 2 évaporateurs (statiques) traités contre les acides alimentaires (coating).
- Réserve réfrigérée.

- Structure supérieure en aluminium naturel "autoportante" sans montant côté opérateur, travail et accessibilité aisés.
- Réserve interne entièrement réalisée en acier inox.

caractéristiques du produit :

Info: Après rupture de stock, voir nouvelle Réf : LS40/C1-R2 , réfrigérant écologique R290 « écoresponsable », 2 groupes compresseurs incorporés.

Ecotaxe (en €): 59,691

REF produit de remplacement: LS40/C1-R2

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 4000 x 1100 x 1270

T°: +4°+6°

kW: 1.1

Volume en m³: 6.11

Poids (en kg): 591