

Distributeur de boissons réfrigérées, 3x 12 Lt.

Référence DD12/3T-R2



- Réglage de la température sur chaque cuve (+2° à +8°C).
- Cuves en polycarbonate, couvercle en ABS, munie d'un robinet doseur, entièrement démontable pour un entretien aisé.
- Système à palette tournante (évitant ainsi les problèmes de mousse).
- Unité thermique tropicalisée (T° ambiante +43°C).
- Evaporateur réfrigérant en acier inox AISI 304.
- Gaz réfrigérant R290.
- Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur.

caractéristiques du produit :

eancod: 5407011598499

Ecotaxe (en €): 3,434

Ligne de produit: BLACK LINE

Sous-famille: 3x 12 Lt

product_category_name: Diamond

product_range_name: Refrigeration

product_subrange_name: Distributeurs de boissons

product_family_name: Boissons

brand: 02-Diamond Silver

cusref: 84185019

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 600 x 400 x 650

T°: +2°+8°

kW: 0.35

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 0.16

Poids (en kg): 34

N° de page catalogue: 341-SILV

N° de page promo: 86-Slc26