Lave-vaisselle capot, panier 500x500 mm + Condenseur-récupérateur de buées

Référence D26/6B-RC

- Réalisation en "double parois" avec isolation thermique
- Intégration du "Green System H.R.S." Condenseur-récupérateur de buées, grandes économies d'energie (ATTENTION: raccordement à l'eau froide).
- Hauteur de charge 450 mm.

- De 60 à 24 paniers/heure, 3 cycles : 60"-110"-150" ou continu.
- Dispositif ouverture et fermeture capot sur bielles
- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (tous en acier inox).
- Gicleurs autonettoyants.
- Pieds inox réglables (160-220 mm). Panneau de commandes en façade.
- Remplissage automatique de la cuve.
- Soupape anti-retour.
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,6 litres), boiler en inox, isolé (12 Lit., 8 kW).
- Micro interrupteur à l'ouverture du capot.
- Thermostat de sécurité.
- Réalisation en acier inox AISI 304.
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.

- Cuve intégralement emboutie" (20 Lit., 2,5 kW).
- Filtre de cuve intégral en acier inox.
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange
- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.
- CSD Panneau de commande digitale (soft touch).

- EED Économiseur d'énergie.
- DRD Phase accélérée de préchauffage.
- DID Auto diagnostique en cas d'anomalie.
- ADD Affichage T° cuve et boiler (norme HACCP).
- RGD T° de rinçage constante de 85°C, pression stable, pendant toute la durée du rinçage.
- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).
- BTD "Break Tank" dispositif anti-pollution de type AB, incluant la pompe de rinçage (boiler atmosphérique).

ADVANTAGE - BREAK TANK :
Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garanti une pression constante et le séchage est l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C .... jusqu'a la dernière goute eau!

ADVANTAGE - H.R.S. :
Système de récupération de chaleur et condensation de vapeur se compose : d' une batterie d'échange de chaleur à double flux, qui croisée dans un sens par l'eau froide d'alimentation et dans l'autre par la vapeur provenant de la chambre de lavage, obtient sa condensation

- Faibles coûts d'exploitation : la T° de l'eau d'alimentation augmente ainsi de +25°C, se traduisant par une économie de 38% d'énergie électrique
- Environnement de travail plus sain : en éliminant l' émission d'humidité dans l'environnement, plus de vapeur d'eau saturée d'humidité à plus de 60°C.
- Souplesse d'installation : pas nécessaire d'installer une hotte aspirante pour éliminer la vapeur, pas de plomberie ou des connexions électrique supplémentaire! **NB Pas compatible avec Osmose**

ADVANTAGE - SAVE THE PLANET :
Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).

caractéristiques du produit :

Ecotaxe (en €): 7,5
Ligne de produit: ACTIVE WASH
Sous-famille: DOUBLE SKIN / H.R.S.
product_category_name: Diamond
product_range_name: Lavage
product_subrange_name: Lave-vaisselles à capot
product_family_name: Paniers 500x500
Disponibilité: 1
brand: 03-Diamond Gold
cusref: 84221900
(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 710 x 800 x 1520/2229
kW: 8.7
Voltage: 400-230/3N 50Hz
Volume en m³: 1.3

Poids (en kg): 150
N° de page catalogue: 428-Ed8
Nombre d’accessoires: 56