

Comptoir vitrine réfrigérée - vitre bombée

Référence SUP15-ZC/R2-2EME

.....-2EME = ATTENTION : article de deuxième choix.



caractéristiques du produit :

Info:-2EME = ATTENTION : article de deuxième choix.

declined_parent_article_id: SUP15-ZC/R2

Ligne de produit: SUPER PLUS

Sous-famille: 1500 / VB / STATIC

product_category_name: Good deals Diamond

product_range_name: Refrigeration

product_subrange_name: Comptoirs vitrines

product_family_name: Réfrigérés / Expo 500/550

Disponibilité: 1

brand: DIAMOND

cusref: 84185019

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 1500 x 930 x 660

T°: +4°+6°

kW: 0.28

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 0.94

Poids (en kg): 152

