

Machine à glace PEBBLE ICE 146 kg avec réserve 50 Kg - EAU

Référence PEB150/50W



- Production 146 kg par 24/h.
- Réserve en ABS, capacité 50 kg.
- Dim. Indicative du glaçon : 16x7x8mm.
- Condenseur à eau.
- Système avec vis sans fin (production continue).
- Évaporateur en inox.
- Unité hermétique tropicalisée température ambiante + 43 °C
- Gaz réfrigérant R290.
- Réalisation en acier inox AISI 304, pieds réglables.
- Appareil construit dans le respect de toutes les normatives (CE) en vigueur.

ADVANTAGE : Production en continu de granulés de glace, grâce à une technologie innovatrice. Parfait pour répondre aux exigences des bars, discothèques, restauration, hôtellerie, laboratoires pharmaceutiques et milieu hospitalier.... Sa forme unique, équilibre entre cube et glace granulée, convient à de nombreux usages et garantit une consommation réduite d'eau et d'électricité tout en offrant une performance optimale.

caractéristiques du produit :

Ligne de produit: PEBBLE LINE
Sous-famille: 146 Kg / WATER CONDENSEUR
product_category_name: Diamond
product_range_name: Refrigeration
product_subrange_name: Machines à glaçons
product_family_name: Granulée / ICE FLAKES
Disponibilité: 1
brand: 03-Diamond Gold
cusref: 84186900
(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 738 x 690 x 1020+110/150

kW: 0.72

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 0.84

Poids (en kg): 138