

Machine à glaçons CUBO ICE 152 kg, avec réserve 65 kg - EAU

Référence CUB160/65W



- Production 152 kg par 24/h, réserve en ABS, capacité 65 kg.
- Glaçons de 23 g
- Condenseur à eau.
- Système à "spray " avec gicleurs en laiton (conçu pour prévenir la magnétisation du calcaire).
- Unité hermétique tropicalisé température ambiante + 43 °C.
- Gaz réfrigérant R290.
- Réalisation en acier inox AISI 304, pieds réglables.
- Appareil construit dans le respect de toutes les normatives (CE) en vigueur.

PLUS : Conçues pour répondre aux exigences des bars et lounges, ces machines ont de grandes capacités de productions en un temps record. La forme et le poids idéal des glaçons allie l'élégance et fonctionnalité, à la fois pratique et tendance. Sa transparence exemplaire s'accompagne d'une grande résistance. Lors du shaking, il ne se brise pas, ne fond pas, et ses arêtes favorisent une dilution parfaitement maîtrisée dans le shaker.

ADVANTAGE : Gicleurs en laiton, conçus pour éliminer la magnétisation du calcaire. Alimentation en eau durant le cycle en circuit fermé. Glaçons en cubes cristallins. Leurs formes répondent à toutes les exigences du secteur.

caractéristiques du produit :

Ligne de produit: CUBO LINE
Sous-famille: 152 Kg / WATER CONDENSEUR
product_category_name: Diamond
product_range_name: Refrigeration
product_subrange_name: Machines à glaçons
product_family_name: Pleins / SRAYERS
Disponibilité: 1

brand: 03-Diamond Gold

cusref: 84186900

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 840 x 740 x 1075+110/150

kW: 1.3

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 0.67

Poids (en kg): 118