

Vitrine "FULL vitrée", 5 niveaux, ventilée

Référence MAX/50AV-R2-LIQ



.....-LIQ = ATTENTION : article neuf, mais en liquidation, livré dans son emballage d'origine.

caractéristiques du produit :

Info:-LIQ = ATTENTION : article neuf, mais en liquidation, livré dans son emballage d'origine.

declined_parent_article_id: MAX/50AV-R2

Ligne de produit: EXALTA LINE PLUS

Sous-famille: 490 Lt

product_category_name: Good deals Diamond

product_range_name: Refrigeration

product_subrange_name: Vitrites T° positive & negative

product_family_name: Vitrites panoramiques

Disponibilité: 1

brand: DIAMOND

cusref: 84185019

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 805 x 645 x 1840

T°: +2°+10°

kW: 0.6

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 1.2

Poids (en kg): 236

