

Vitrine ventilée positive 1455 litres, 3 portes battantes - NOIRE

Référence DRP16-3B



- Classe énergétique: D.
 - Réalisation intérieure et extérieure en acier laqué noir.
 - 3 portes battantes, châssis en aluminium anodisé noir.
 - Capacité de charge: 1828 canettes 33cl ou 912 bouteilles 50 cl.
 - Dimensions internes 1500x623xh1545 mm.
 - En dotation: 3x 4 grilles réglables noires.
-
- 6 éclairages LED verticaux.
 - Thermostat électronique (avec mode "ECO").
 - Thermomètre digital.
 - Portes double vitrage (Thermopane®), poignées encastrées (non saillantes), fermeture avec rappel automatique.
 - Serrure à clé de série.
 - Groupe frigorifique pour température ambiante +32°C.
 - Évaporateur ventilé.
 - Gaz réfrigérant R290.
 - Arrêt du ventilateur à l'ouverture de la porte.
 - Dégivrage manuel.
 - Isolation en polyuréthane sans CFC.
 - 6 roulettes.

caractéristiques du produit :

Ligne de produit: DRINK LINE

Sous-famille: 1500 Lt

product_category_name: Diamond

product_range_name: Réfrigération

product_subrange_name: Vitrines T° positive & negative

product_family_name: Bouteilles & canettes

brand: 02-Diamond Silver

cusref: 84185019

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 1600 x 736 x 2050

T°: +1°+9°

kW: 0.25

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 2.8

Poids (en kg): 271

N° de page catalogue: 333-SILV

N° de page promo: 9-Slc26

Nombre d'accessoires: 2