

Comptoir ventilé, avec réserve, vitre bombée - Frontal BLANC

Référence CMN15-V3



- 1 groupe compresseur.
- Réserve avec 2 portes.
- Réalisation extérieure en tôle d'acier galvanisé peint (époxy), joues en ABS, plan de travail en inox.
- Isolation en polyuréthane sans CFC.
- Vitres en "verre trempé", vitre frontale bombée rabattable.
- Exposition en acier inox, profondeur 706mm.
- Tablette supérieure en aluminium anodisé.
- Eclairage de l'exposition de type LED (positionné sous la tablette supérieure).
- Vitre intermédiaire.
- Panneau de commande avec régulateur électronique (affichage digital), interrupteur lumière, thermomètre digital dans l'exposition.
- Evaporateur ventilé.
- Dégivrage automatique.
- Auto-évaporation du condensat par résistance.
- Résistance antibuée sur la face avant des fenêtres.
- Déflecteur en plexiglas, permettant une distribution homogène de la température.
- Gaz réfrigérant R290.
- Groupe compresseur incorporé, classe climatique 3 (+25°C & RH 60%).
- Réserve réfrigérée.
- Appareil construit dans le respect des normes (CE) en vigueur.
- NB: portillons en plexiglass non inclus.

caractéristiques du produit :

Ligne de produit: MONACO LINE
Sous-famille: 1500 / VB / VENTILATED
product_category_name: Diamond

product_range_name: Refrigeration
product_subrange_name: Comptoirs vitrines
product_family_name: Réfrigérés / Expo 700/800
Disponibilité: 1
brand: 02-Diamond Silver
cusref: 84185019
(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 1510 x 1070 x 1277
T°: +2° +4°
kW: 0.47
Voltage: 230/1N 50HZ
Volume en m³: 2.01
Poids (en kg): 205
N° de page catalogue: 372-SILV
Nombre d'accessoires: 7