

Comptoir vitrine réfrigéré à vitre bombée, ventilé, avec réserve - NOIR

Référence MA15/B5-R2V



- Gaz réfrigérant R290.
- Vitres bombées rabattables, en "verre trempé".
- Vitre intermédiaire, éclairage vitrine, type LED.
- Réalisation extérieure en tôle plastifiée, joues en ABS, plan de travail en acier inox AISI 304, prise 230V/1.
- Exposition en acier inox AISI 304.
- Régulateur électronique (affichage digital), thermomètre analogique dans l'exposition.
- Évaporateur ventilé (air forcé).
- Groupe compresseur incorporé, classe climatique 3 (+25°C & RH 60%).
- Dégivrage automatique.
- Réserve réfrigérée.
- NB: portillons en plexiglass non inclus.

PLUS:

- Température uniforme, meilleure conservation des aliments, une plus grande surface d'exposition 750.

caractéristiques du produit :

eancod: 5407011599267

Ligne de produit: MANTOVA EVO

Sous-famille: 1500 / VB / VENTILATED

product_category_name: Diamond

product_range_name: Refrigeration

product_subrange_name: Comptoirs vitrines

product_family_name: Réfrigérés / Expo 700/800

Disponibilité: 1

brand: 02-Diamond Silver

cusref: 84185019

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 1500 x 1000 x 1300

T°: +2° +4°

kW: 0.36

Voltage: 230/1N 50HZ

Volume en m³: 2.28

Poids (en kg): 213

N° de page catalogue: 371-SILV

N° de page promo: 23-Slc26

Nombre d'accessoires: 2