

Comptoirs vitrine réfrigérés à vitre droite 90°, avec réserve - NOIR

Référence RO10/B5-R2-2EME

.....-2EME = ATTENTION : article de deuxième choix.



caractéristiques du produit :

Info:-2EME = ATTENTION : article de deuxième choix.

Ligne de produit: ROME LINE

Sous-famille: 1000 / VD / STATIC

product_category_name: Good deals Diamond

product_range_name: Réfrigération

product_subrange_name: Comptoirs vitrines

product_family_name: Réfrigérés / Expo 500/550

Disponibilité: 1

brand: DIAMOND

cusref: 84185019

(L x P x H) mm: mm (L x P x H) : 1000 x 800 x 1220

T°: +4°+6°

kW: 0.3

Volume en m³: 0.83

Poids (en kg): 151